

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

[ وَقَالَ رَبِّ زِدْنِي عِلْمًا ]

صدق الله العظيم

مدرسة / الاستقلال الثانوية بنين

اسم الطالب /

(( تطبيقات ومراجعات عامة على دروس التربية الإسلامية  
للصف الثاني الثانوي ))

\*\*\*\*\*

الأستاذ الفاضل  
سالم محمد الله الجاسم  
( مدير المدرسة )

الأستاذ الفاضل  
إبراهيم الماس  
( موجه العلوم الشرعية )

إعداد

أ / خالد علي عباس

الأستاذ / خالد علي عباس

( الاختبار الأسبوعي في مادة التربية الإسلامية للصف الثاني الثانوي )

من خلال درس ( الإيمان معيار التفاضل ) أجب عن الأسئلة الآتية :

قال الله تعالى [ وَلَا تَطْرُدِ الَّذِينَ يَدْعُونَ رَبَّهُمْ بِالْغَدَاةِ وَالْعَشِيِّ يُرِيدُونَ وَجْهَهُ مَا عَلَيْكَ مِنْ حِسَابِهِمْ مِنْ شَيْءٍ وَمَا مِنْ حِسَابِكَ عَلَيْهِمْ مِنْ شَيْءٍ فَتَطْرُدَهُمْ فَتَكُونَ مِنَ الظَّالِمِينَ \* وَكَذَلِكَ فَتَنَّا بَعْضَهُمْ بِبَعْضٍ لِيَقُولُوا أَهَؤُلَاءِ مَنَّ اللَّهُ عَلَيْهِمْ مِنْ بَيْنِنَا أَلَيْسَ اللَّهُ بِأَعْلَمَ بِالشَّاكِرِينَ ]  
أجب عن الأسئلة الآتية :

١- اذكر سبب نزول هذه الآيات

.....  
.....  
.....

٢- فسر معنى الكلمات الآتية : ( الغداة ، العشي ، فتنا ، كتب ربكم ، بجهالة )

( ...../...../...../..... )

٣- من الذين نهى الله تعالى رسوله ﷺ عن طردهم ؟

.....  
.....  
.....

٤- ما الذي عابه الأغنياء على الرسول الكريم ﷺ ؟

.....  
.....  
.....

٥- علل . مطالبة الأغنياء الرسول ﷺ طرد الفقراء .

.....  
.....  
.....

٦- بم رد الله تعالى على هؤلاء الأغنياء؟

.....  
.....  
.....

٧- ما المراد من قوله تعالى [ فتطردهم فتكون من الظالمين ] ؟ ( مستعينا بما يسمى : تحمل

أعباء الخطاب )



# الاستفتاء / خالد علي عباس

بسم الله الرحمن الرحيم

الاسم /

مدرسة / الاستقلال الثانوية بنين

( الاختبار الأسبوعي في مادة التربية الإسلامية للصف الثاني الثانوي )

من خلال درس ( الدين النصيحة ) أجب عن الأسئلة الآتية :

عن أبي رقية رضي الله عنه أن النبي صلى الله عليه وسلم قال : " الدين النصيحة – ثلاثا – قلنا لمن يا رسول الله ؟

قال : لله Y ، ولكتابه ، ولرسوله صلى الله عليه وسلم ، ولأئمة المسلمين ، وعامتهم " .

أجب عن الأسئلة الآتية :

١- عرف براوي الحديث من حيث : ( اسمه وكنيته وإسلامه ووفاته )

٢- علل . اختيار الله تعالى للدين الإسلامي ؟

٣- دلل من القرآن الكريم على أن الدين الذي اختاره الله تعالى هو ( دين الإسلام )

قوله تعالى [ ..... ] .

٤- فسر معاني الكلمات الآتية : ( الدين ، النصيحة ، أئمة المسلمين ، عامتهم )

( ..... / ..... / ..... / ..... )

٥- علل . يعتبر هذا الحديث على الرغم من ألفاظه القليلة إلا أن فوائده كثيرة عظيمة ؟

٦- ما حكم ( النصيحة ) ؟

٧- علل . تكرار كلمة ( الدين النصيحة ) ؟

.....  
.....  
.....

٨- ما معنى ( النصيحة لله تعالى ) ؟

.....  
.....

٩- ما معنى ( النصيحة لكتابه ) ؟

.....  
.....

١٠- ما معنى ( النصيحة لرسوله ﷺ ) ؟

.....  
.....

١١- ما معنى ( النصيحة لأئمة المسلمين ) ؟

.....  
.....

١٢- ما معنى ( النصيحة لعامة المسلمين ) ؟

.....  
.....

١٣- عدد أهم آداب النصيحة ؟

.....  
.....

.....  
.....

١٤- بين أهم فوائد الحديث الشريف

.....  
.....  
.....

# الاستعداد / خالد علي عيسى

بسم الله الرحمن الرحيم

الاسم /

مدرسة / الاستقلال الثانوية بنين

( الاختبار الأسبوعي في مادة التربية الإسلامية للصف الثاني الثانوي )

من خلال درس ( الأمر بالمعروف والنهي عن المنكر ) أجب عن الأسئلة الآتية :

١- ما المقصود الأكبر من بعثة الرسل ﷺ ؟

.....  
.....

٢- علل . الأمر بالمعروف والنهي عن المنكر من أعظم قواعد الإسلام ؟

.....  
.....

٣- لماذا شرع الله تعالى الأمر بالمعروف والنهي عن المنكر؟

.....  
.....

٤- استدل من القرآن الكريم على القيام بالأمر بالمعروف والنهي عن المنكر

قوله تعالى [ .....

[.....

٥- عرف المصطلحات الآتية :

أ- المعروف :.....

ب- الأمر بالمعروف :.....

.....

ج- المنكر :.....

د- النهي عن المنكر :.....

٦- ما حكم الأمر بالمعروف والنهي عن المنكر – مستشهدا من القرآن الكريم على ذلك  
الحكم:

الاستشهاد: ]

[

٧- تعددت أساليب الأمر بالمعروف والنهي عن المنكر في عصرنا – أذكر بعضها منها؟

٨- دلل من السنة النبوية على مراتب الأمر بالمعروف والنهي عن المنكر

قوله ρ: ".....

".....

٩- ما الدرجات التي تسبق القيام بالأمر بالمعروف والنهي عن المنكر؟

.....\*

.....\*

١٠- عدد شروط الأمر بالمعروف والناهي عن المنكر .

.....\*

.....\*

.....\*

.....\*

# الاستفتاء / خالد علي عيسى

بسم الله الرحمن الرحيم

الاسم /

مدرسة / الاستقلال الثانوية بنين

( الاختبار الأسبوعي في مادة التربية الإسلامية للصف الثاني الثانوي )

من خلال درس ( جزاء الاستقامة ) أجب عن الأسئلة الآتية :

قال الله تعالى [ إِنَّ الَّذِينَ قَالُوا رَبُّنَا اللَّهُ ثُمَّ اسْتَقَامُوا تَتَنَزَّلُ عَلَيْهِمُ الْمَلَائِكَةُ أَلَّا تَخَافُوا وَلَا تَحْزَنُوا

وَابشُرُوا بِالْجَنَّةِ الَّتِي كُنتُمْ تُوعَدُونَ \* نَحْنُ أَوْلِيَائُكُمْ فِي الْحَيَاةِ الدُّنْيَا وَفِي الْآخِرَةِ وَلَكُمْ فِيهَا مَا

تَشْتَهُي أَنفُسُكُمْ وَلَكُمْ فِيهَا مَا تَدْعُونَ \* نَزَّلْنَا مِنْ غُفُورٍ رَحِيمٍ ]

أجب عن الأسئلة الآتية :

١- ما سمات السورة المكية ؟

.....  
.....

٢- فسر معاني الكلمات الآتية: ( أولياؤكم ، ما تدعون ، نزلا ، حميم )

(...../...../...../.....)

٣- من المؤمنون الصادقون الذين امتدحهم الله تعالى ؟

.....  
.....

٤- أذكر أهمية الاستقامة في حياة المسلم ؟

.....  
.....

٥- ما التكليف الذي كلفه الله تعالى للملائكة في الدنيا والآخرة ؟

في الدنيا - .....

في الآخرة- .....



# الأسئلة / خالد علي عيسى

بسم الله الرحمن الرحيم

الاسم /

مدرسة / الاستقلال الثانوية بنين

( الاختبار الأسبوعي في مادة التربية الإسلامية للصف الثاني الثانوي )

من خلال درس ( من صفات المنافقين ) أجب عن الأسئلة الآتية :

١- أذكر أصناف الناس قبل الهجرة وبعدها ؟

\*

\*

٢- ماذا تعرف عن المنافقين ؟

٣- أذكر أفعال المنافقين ودورهم الخبيث في المدينة .

٤- علل . اهتمام القرآن الكريم ببيان صفات المنافقين ؟

٥- قال الله تعالى [ وَمِنَ النَّاسِ مَن يَقُولُ آمَنَّا بِاللَّهِ وَيَالْيَوْمِ الْآخِرِ وَمَا هُمْ بِمُؤْمِنِينَ \* يُخَادِعُونَ اللَّهَ وَالَّذِينَ آمَنُوا وَمَا يُخْدَعُونَ إِلَّا أَنفُسَهُمْ وَمَا يَشْعُرُونَ \* فِي قُلُوبِهِم مَّرَضٌ فَزَادَهُمُ اللَّهُ مَرَضًا وَلَهُمْ عَذَابٌ أَلِيمٌ بِمَا كَانُوا يَكْذِبُونَ \* وَإِذَا قِيلَ لَهُمْ لَا تُفْسِدُوا فِي الْأَرْضِ قَالُوا إِنَّمَا نَحْنُ مُصْلِحُونَ \* أَلَا إِنَّهُمْ هُمُ الْمُفْسِدُونَ وَلَكِن لَّا يَشْعُرُونَ ]

أ- فسر معاني الكلمات الآتية : ( يخادعون ، مرض ، لا تفسدوا ، السفهاء )

(...../...../...../.....)

٢- ما الفرق بين ( العمه والعمى ) ؟

العمه : .....، العمى: .....

٣- عدد صفات المنافقين كما جاءت بالآيات .

.....  
.....  
.....

٤- كيف يخدع المنافقون الذين آمنوا كما ورد في الآية [ يُخَادِعُونَ اللَّهَ وَالَّذِينَ آمَنُوا ] ؟

.....  
.....

٥- ما هدف المنافقين من المخادعة ؟

.....

٦- علل اتصاف المنافقين بالشك والنفاق ؟

.....  
.....

٧- ما مصير هؤلاء المنافقين يوم القيامة ؟

.....  
.....

٨- علل . المنافقون لا يشعرون بخطورة إفسادهم ؟

.....  
.....

٩- وضح موقف المنافقين إذا نصحهم المؤمنون ؟

.....  
.....

١٠- ما موقف المنافقين من الصحابة ؟

.....  
.....

١١- قال الله تعالى [ الله يستهزئ بهم ويمدهم في طغيانهم يعمهون ] -  
علل . الله تعالى يمهل المنافقين إلى وقت بعيد ؟

١٢- ماذا اشترى المنافقون وماذا باعوا من خلال آيات النص القرآني ؟

بسم الله الرحمن الرحيم

مدرسة / الاستقلال الثانوية بنين الاسم /

( الاختبار الأسبوعي في مادة التربية الإسلامية للصف الثاني الثانوي )

من خلال درس ( من عطاء الفقه في الدين ) أجب عن الأسئلة الآتية :-

عن أبي موسى الأشعري  $\pi$  قال . قال رسول الله  $\rho$  :- ( مثل ما بعثني الله به من الهدى والعلم  
كمثل الغيث الكثير أصاب أرضا فكانت منها نقية قبلت الماء فأنبتت الكلأ والعشب الكثير

(.....)

١- أكمل الحديث إلى نهايته

٢- علل :

أ- من أساليب الرسول الكريم  $\text{ع}$  ضرب لمحسوس

ب- سمي ما جاء به الرسول  $\text{ع}$  بالروح

٣- ماذا تعرف عن راوي الحديث من حيث :-

( اسمه ونسبه وكنيته ، صفاته ، جهاده ، وفاته )

٤- فسر معاني المفردات الآتية :- ( مثل ، الهدى ، نقية ، الكأ ، أجادب ، قيعان ، فقه ، من لم يرفع بذلك رأسا )

(...../...../...../.....)

(...../...../...../.....)

٥- ما وجه الشبه بين ( الهدى والعلم ) و( الغيث ) الذي ينزل من السماء ؟

.....  
.....  
.....

٦- ما أصناف الأرض الوارد في هذا الجزء من الحديث ؟

.....  
.....  
.....

٧- - عدد أصناف الناس في تقبلهم للهدى والعلم ؟

.....  
.....  
.....

٨- علل . عدم قبول طائفة من الناس العلم والهدى ؟

.....  
.....  
.....

٩- بين الصفات التي تحط من قدر الإنسان ؟

.....  
.....  
.....

١٠- اذكر أعلى درجات الإيمان ؟

.....

١١- عدد أهم فوائد الحديث الشريف

# الاستعداد / خالد علي عيسى

بسم الله الرحمن الرحيم

مدرسة / الاستقلال الثانوية بنين الاسم /

( الاختبار الأسبوعي في مادة التربية الإسلامية للصف الثاني الثانوي )

من خلال درس ( عناية الإسلام بالمرأة ) أجب عن الأسئلة الآتية :-

١- كيف كانت المرأة قبل الإسلام ؟

٢- كيف رفع الإسلام من شأن المرأة ؟

٣- عدد أهم مظاهر المساواة بين الرجل والمرأة كما أقرها الإسلام – مع الاستدلال القرآني أو النبوي؟

\*

\*



# الأسئلة / خالد علي عيسى

بسم الله الرحمن الرحيم

مدرسة / الاستقلال الثانوية بنين الاسم /

( الاختبار الأسبوعي في مادة التربية الإسلامية للصف الثاني الثانوي )

من خلال درس ( إثبات البعث ) أجب عن الأسئلة الآتية :-

قال الله تعالى [ أو لم ير الإنسان أنا خلقناه من نطفة فإذا هو خصيم مبين \* وضرب لنا مثلا

ونسى خلقه قال من يحيى العظام وهى رميم ]

١- على أي شيء يدل البدء بهذين الحرفين ( يس ) ؟

.....  
.....

٢- اذكر سبب نزول هذه الآية القرآنية ؟

.....  
.....  
.....

٣- فسر معاني الكلمات الآتية :

( أولم ير ، من نطفة ، خصيم ، رميم ، إنما أمره ، الخلاق ، كن فيكون ، ترجون )

(...../...../...../.....)

(...../...../...../.....)

٤- ما الذي ينكره الله تعالى علي الكفار ؟

.....  
.....  
٥- وضح الشبهة التي أثارها منكرو البعث في الآيات ؟

.....  
.....  
٦- كيف ترد على شبهة منكري البعث من خلال الآيات ؟

.....  
.....  
٧- استدل من الآيات على :- وجوب تنزيه الله تعالى عما لا يليق به .

[.....]

٨- أكمل :-

\* الأدلة على كمال قدرة الله تعالى مبثوثة في .....

\* مصير الناس إلي الله لكي .....

\*الذي خلق السموات والأرض قادر على .....

٩- عدد أهم فوائد الآيات القرآنية

.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
( والله ولي التوفيق )

# الأسئلة / خالد علي عيسى

بسم الله الرحمن الرحيم

مدرسة / الاستقلال الثانوية بنين الاسم /

( الاختبار الأسبوعي في مادة التربية الإسلامية للصف الثاني الثانوي )

من خلال درس ( من أصناف أهل النار ) أجب عن الأسئلة الآتية :-

عن أبي هريرة ر قال . قال رسول الله ﷺ : " صنفان من أهل النار لم أرهما : قوم معهم سياط كأذناب البقر يضربون الناس . و .....

"

١- أكمل الحديث الشريف

٢- أذكر أسباب الصراعات البشرية – قديما وحديثا –

٣- عن أي شيء يخبرنا الرسول الكريم ﷺ في هذا الحديث

٤- ما معنى الكلمات الآتية : ( لم أرهما ، سياط ، كاسيات عاريات )

( ...../...../..... )

٥- ماذا تعرف عن راوي الحديث من حيث :- أسمه ، متى أسلم ، صفاته ، متى توفي ؟



١٣- عبر بأسلوبك عن أبرز صفات صنف النساء الذي ذكره الرسول ﷺ في الحديث؟

١٤ - ما جزاء تلك النسوة اللاتي يكشفن شعورهن؟

١٥- عدد أهم فوائد الحديث الشريف

( والله ولي التوفيق )

بسم الله الرحمن الرحيم

الاسم /

مدرسة / الاستقلال الثانوية بنين

( الاختبار الأسبوعي في مادة التربية الإسلامية للصف الثاني الثانوي )

من خلال دراستك لدرس ( حق التشريع وأنواع اليمين ) أجب عن الأسئلة الآتية :-

١ - علل مدح القرآن الكريم لبعض النصارى؟

٢- قال الله تعالى [ يأيها الذين آمنوا لا تحرموا طيبات ما أحل الله لكم ولا تعتدوا إن الله لا يحب المعتدين \*

وكلوا مما رزقكم الله حلالا طيبا واتقوا الله الذي أنتم به مؤمنون ]

أ- أذكر سبب نزول هذه الآية القرآنية؟

٣- فسر معنى الكلمات الآتية : ( لا تحرموا - طيبات - لا تعتدوا )

٤- الآية الأولى تتحدث عن قضية هامة ، اذكرها مع التوضيح

٥- علل تخصيص الأكل بالذكر في الآية القرآنية؟

.....  
.....

٦- ما الضوابط الملازمة لسلوك المسلم؟

.....  
.....  
.....

٧- اذكر سبب نزول الآية القرآنية [ لا يؤاخذكم الله باللغو في أيمانكم ولكن يؤاخذكم بما عقدتم الأيمان ].

.....  
.....  
.....  
.....

٨- اذكر أنواع الأيمان الثلاثة؟ وما كفاراتها؟

الأول اليمين ( ) .....  
كفارته: .....

الثاني اليمين ( ) .....  
كفارته: .....

الثالث اليمين ( ) .....  
كفارته: .....

٩- علل سمي اليمين الغموس بذلك الاسم؟

.....  
.....

١٠- عدد أهم الفوائد الهامة من الآيات القرآنية؟

.....  
.....  
.....

( والله ولي التوفيق )

الأستاذ / خالد علي عيسى

( الاختبار الأسبوعي في مادة التربية الإسلامية للصف الثاني الثانوي )

من خلال دراستك لدرس ( الدين يسر ) أجب عن الأسئلة الآتية :-

عن أنس بن مالك ر قال : جار ثلاثة رهط إلي بيوت أزواج النبي ص يسألون عن عبادته ، فلما أخبروا ، كأنهم تقالوها ، فقالوا : وأين نحن من النبي ص قد غفر له ما تقدم من ذنبه وما تأخر ، فقال أحدهم : .....

١- ماذا تعرف عن راوي الحديث من حيث :- ( اسمه وكنيته ودعاء الرسول ص له ووفاته )

...../...../.....)

(...../...../.....)

٢- علل – قيام بعض الصحابة بتحريم شهوات الحياة عليهم ؟

.....  
.....

٣- إلي أي شيء يهدف الحديث الشريف ؟

.....  
.....

٤- فسر معاني الكلمات الآتية :- ( رهط- تقالوها – لأخشاكم – أتقاكم )

...../...../.....

٥- علل . استشعار بعض الصحابة ( قلة عبادة الرسول الكريم ص ) ؟

.....  
.....

٦- اذكر نتائج ما توصل إليه هؤلاء الصحابة بعد إحساسهم لقلة عبادة الرسول الكريم ص ؟

.....  
.....

٧- عبر بأسلوبك عن الطريقة التي يتقرب بها المسلم إلي الله تعالى وأعلمها الرسول ص لأصحابه ؟

.....  
.....

٨- بين أهم آداب الرسول الكريم ص في توجيه وتعليم أصحابه ر ؟

.....  
.....

٩- في الحديث الشريف إشارة إلى سماحة الشريعة الإسلامية – وضح ذلك ؟

.....  
.....  
.....

١٠- وضح مدلول قول الرسول المصطفى ﷺ ( ليس مني ) ؟

.....  
.....  
.....

١١- دلل من القرآن الكريم على أن دين الإسلام دين يسر وليس عسرا

.....  
.....  
.....

١٢- وجه قول الرسول الكريم ﷺ: ( من أحدث في أمرنا هذا ما ليس منه فهو رد )

.....  
.....  
.....

١٣- عدد أهم فوائد الحديث الشريف ؟

.....  
.....  
.....

( والله ولي التوفيق )

الأستاذ / خالد علي عيسى

( الاختبار الأسبوعي في مادة التربية الإسلامية للصف الثاني الثانوي )

من خلال دراستك لدرس ( الصبر على الأذى ) أجب عن الأسئلة الآتية :-

عن أبي عبد الله الخباب بن الأرت ر قال : شكونا إلى رسول الله ﷺ وهو متوسد بردة له في ظل الكعبة ، فقلنا : ألا تستنصر لنا؟ فقال ﷺ : " قد كان من قبلكم يؤخذ الرجل فيحفر له في الأرض ، فيجعل فيها ، فيجاء بالمنشار فيوضع على رأسه ، فيجعل نصفين .....

.....  
" .....

١- اكتب الحديث إلى نهايته

٢- علل ابتلاء الإنسان سنة ماضية؟

.....

٣- أذكر أنواع الناس أمام الشدائد؟

.....  
.....

٤- ما الهدف العام من الحديث الشريف؟

.....  
.....

٥- ماذا تعرف عن راوي الحديث من حيث : ( اسمه ، إسلامه ، وفاته )

...../...../.....

٦- فسر معاني الكلمات الآتية :

( متوسد بردة:..... ، ألا تستنصر.....، من قبلكم..... )

٧- ماذا طلب المستضعفون من الرسول الكريم ﷺ؟

.....  
.....

٨- علل . اختيار الرسول ﷺ أشد صور التعذيب ليعرضها على أصحابه ر؟

.....  
.....

٩- ما الجزاء الذي أعده الله تعالى لمن يتحمل الأذى والعذاب في سبيل التمسك بالدين؟

.....  
.....

١٠- ما الأمر الذي نبه إليه الرسول ﷺ أصحابه؟

.....

.....

١١- عدد الأمور التي تعين على الصبر وتهونه على النفس؟

.....\*

.....

.....

١٢- ما تصور الإنسان تجاه الحياة؟

.....

.....

.....

١٣- عدد أهم الفوائد الهامة من الحديث الشريف؟

.....

.....

.....

.....

( والله ولي التوفيق )

الأستاذ / خالد علي عيسى

( الاختبار الأسبوعي في مادة التربية الإسلامية للصف الثاني الثانوي )

من خلال درس ( من مكارم الأخلاق : الشجاعة – نماذج من بطولة الرسول ﷺ ) أجب عن الأسئلة الآتية ١ -  
من أي شيء تستمد البطولة الحقيقية ؟

.....

٢- ما مفهوم الشجاعة ؟

.....

.....

٣- ما أهمية الشجاعة في ميادين الحياة ؟

.....

.....

٤- أذكر أنواع الشجاعة ؟

.....\*

.....\*

٥- عدد أهم وسائل اكتساب الشجاعة ؟

.....

.....

.....

٦- قارن بين (مجتمع الحرية المنضبطة) و (مجتمع الاستبداد) على أبناء الأمة الإسلامية ؟

.....

.....

.....

٧- وجه قول الرسول الكريم ﷺ " لغدوة في سبيل الله أو راحة خير من الدنيا وما عليها ..... "

.....

.....

٨- اذكر موقفين من مواقف الرسول الكريم ﷺ الدالين على شجاعته الأدبية ؟

.....\*

.....

.....\*

.....

٩- اذكر موقفين من مواقف الرسول الكريم ﷺ الدالين على شجاعته القتالية ؟

\*

\*

١٠- بين مثالا يدل على شجاعة الرسول المصطفى ﷺ في غير ميدان القتال ؟

١١- اذكر موقفا يدل على شجاعة الصحابة الأديبة ؟

١٢- للصحابييات ح مواقف دالة على شجاعتهن - اذكر موقف كل من :-

أ- (فاطمة بنت الخطاب ) من أخيها ( عمر بن الخطاب )

ب- ( أسماء بنت أبي بكر ) من ( الحجاج بن يوسف الثقفي )

الأستاذ / خالد علي عباس

( والله ولي التوفيق )

(( مع أطيب التمانى بالنجاح والتوفيق إن شاء الله ))

( والسلام عليكم ورحمة الله وبركاته )

أ/ خالد علي عباس